

**UCHWAŁA NR XVI/94/2012  
RADY GMINY MIASTKOWO**

z dnia 22 listopada 2012 r.

**w sprawie określenia wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi**

Na podstawie art. 6n ust. 1 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391) uchwala się, co następuje:

**§ 1.** Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, składanej przez właściciela nieruchomości, zgodnie z załącznikiem do niniejszej uchwały.

**§ 2.** Właściciele nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy w dniu wejścia w życie niniejszej uchwały, zobowiązani są złożyć w Urzędzie Gminy Miastkowo deklarację, o której mowa w § 1, w terminie do dnia 30 kwietnia 2013 r.

**§ 3.** Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy.

**§ 4.** Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia jej ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Podlaskiego z mocą obowiązującą od 1 lipca 2013 r.

Przewodniczący Rady

**Henryk Rupacz**

Załącznik do Uchwały Nr XVI/94/2012  
Rady Gminy Miastkowo  
z dnia 22 listopada 2012 r.

**WZÓR DEKLARACJI O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI  
KOMUNALNYMI**

## DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

dzień-miesiąc-rok

**Podstawa prawna:** Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r., poz. 391).

**Składający:** Właściciel nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy, w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

**Termin składania:** Pierwszy termin to 30 kwietnia 2013 r. lub w ciągu 14 dni od dnia zamieszkania danej nieruchomości lub zmiany danych określonych w deklaracji

**Miejsce składania:** Urząd Gminy Miastkowo, ul. Łomżyńska 32, 18-413 Miastkowo

### A. ORGAN WŁAŚCIWY DO ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Wójt Gminy Miastkowo  
ul. Łomżyńska 32  
18-413 MIASTKOWO

### B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji

☐ PIERWSZA DEKLARACJA

☐ ZMIANA DANYCH ZAWARTYCH W PIERWSZEJ DEKLARACJI

### C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

☐ WŁAŚCICIEL NIERUCHOMOŚCI

☐ WSPÓŁWŁAŚCICIEL

☐ NAJEMCA, DZIERŻAWCA

☐ INNY

### D. DANE IDENTYFIKACYJNE

#### D.1. Osoba fizyczna

1. Nazwisko

2. Imię

3. Numer ewidencyjny PESEL

4. Numer telefonu

#### D.2. Adres zamieszkania

1. Kraj

2. Województwo

3. Powiat

4. Numer ewidencyjny PESEL

5. Ulica

6. Nr domu

7. Nr lokalu

8. Miejscowość

9. Kod pocztowy

10. Poczta

#### D.3. Dane nieruchomości <sup>1</sup>

1. Miejscowość

2. Ulica

3. Nr domu

4. Nr lokalu

Jednocześnie oświadczam, iż odpady z nieruchomości będą zbierane w sposób <sup>2</sup>

☐ SELEKTYWNY

☐ ZMIESZANY

<sup>1)</sup> Dla każdej nieruchomości należy złożyć odrębną deklarację.

<sup>2)</sup> Sposób zbierania odpadów będzie podlegał bieżącej kontroli. W przypadku nie wywiązania się z obowiązku selektywnego zbierania odpadów komunalnych właściwy organ w drodze decyzji naliczy opłatę za gospodarowanie odpadami zmieszanymi wraz z zaległymi odsetkami.

**E. OPŁATA ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

|   |               |
|---|---------------|
| <b>Stawka opłaty</b> określona w Uchwale Rady Gminy Miastkowo w sprawie wyboru metody ustalania opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi oraz ustalania wysokości tej opłaty |               |
| Za odpady zbierane w sposób selektywny  | 8 zł / osobę  |
| Za odpady zbierane w sposób mieszany  | 14 zł / osobę |
| Liczba osób zamieszkujących nieruchomość  |               |
| Miesięczna kwota opłaty ( <b>stawkę opłaty za odpady segregowane lub odpady zmieszane należy pomnożyć przez liczbę osób zamieszkujących nieruchomość</b> )                        | zł / miesiąc  |

**F. OŚWIADCZENIE I PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ**

*Oświadczam, że są mi znane przepisy Kodeksu Karnego Skarbowego o odpowiedzialności za podanie danych niezgodnych z rzeczywistością.*

*Wyrażam zgodę na przetwarzanie moich danych osobowych zawartych w niniejszej deklaracji na potrzeby funkcjonowania systemu gospodarowania odpadami komunalnymi, zgodnie z ustawą z dnia 29.08.1997 r. o ochronie danych osobowych. (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz.926 ze zm.)*

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| 1. Data     | 2. Czytelny podpis |
| <div></div> | <div></div>        |

**G. ADNOTACJE ORGANU****POUCZENIE**

**W przypadku nie wpłacenia w określonym ustawowo terminach kwoty opłaty lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawiania tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2005 r. Nr 299, poz. 1954 z późn. zm.).**

**Objaśnienia :**

1. Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć deklarację do Wójta Gminy Miastkowo o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca.
2. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć nową deklarację w terminie 14 dni od dnia nastąpienia zmiany.  
Opłatę za gospodarowanie odpadami komunalnymi w zmienionej wysokości uiszcza się za miesiąc, w którym nastąpiła zmiana.
3. Zgodnie z art. 60 ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2012 r. poz. 391) w razie niezłożenia deklaracji albo w przypadku uzasadnionych wątpliwości co do danych zawartych w deklaracji wójt określi, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.